

AXA FORCE

JP 500 HP

PLACĂ HIDRAULICĂ JACK PLATE

Ghid de Instalare și Utilizare

✓ Max. 500 CP

✓ Actuator Hidraulic

✓ Certificat CE

AXA FORCE

JP 500 HP

Jack Plate Hidraulic

Specificații tehnice principale

Parametru	Valoare
Putere maximă motor	500 CP (372 kW)
Tip actuator	Hidraulic, integrat
Cursă verticală	127 mm (5 inch)
Setback (offset)	152 mm (6 inch) standard
Tensiune alimentare	12 V CC (interval 10,5 – 14 V)
Curent nominal	Siguranță 10 A; circuit breaker inclus
Material structură	Aluminiu marin anodizat
Greutate aproximativă	~28 kg
Certificare	Marcat CE — conform Directivei Mașini 2006/42/CE
Garanție	24 luni — conform termenilor producătorului

DE CE AXA FORCE?

- Marcaj CE — documentație în limba română
- Suport tehnic local
- Componente cu rezistență ridicată la mediul marin
- Compatibil cu motoare outboard standard

Ce conține cutia



Jack Plate

Cadru placă hidraulică cu actuator integrat



Harness cablare cu rele

Harness pre-asamblat cu 2 rele, circuit breaker și conectori



Switch Rocker UP/DOWN

Buton basculant pentru panoul de bord



3x Terminale Spade (F)

Terminale femele pentru cablajul switchului

Informații de siguranță

ÎNAINTE DE INSTALARE	ÎN TIMPUL UTILIZĂRII	MENTENANȚĂ
▶ Citește manualele motorului și sistemului de direcție ▶ Asigură-te că ai toate componentele înainte de start ▶ Nu substitui nicio componentă fără aprobare scrisă ▶ Respectă reglementările barcă/motor (USCG / CE)	▶ Poartă întotdeauna vestă de salvare aprobată (PFD) ▶ Folosește cordonul de oprire motor (lanyard) ▶ Nu naviga dacă vreo componentă nu funcționează ▶ Verifică funcționarea SUS/JOS înainte de fiecare ieșire	▶ Clătește cu apă dulce curată după fiecare utilizare ▶ Inspectează pentru fisuri, uzură, scurgeri la 100h / 6 luni ▶ Verifică strângerea șuruburilor de oglindă și motor ▶ Depozitare: motorul în poziția verticală cea mai joasă



NU NAVIGA DACĂ ORICE COMPONENTĂ NU FUNCȚIONEAZĂ CORECT

Pasul 1: Montaj pe oglinda bărcii

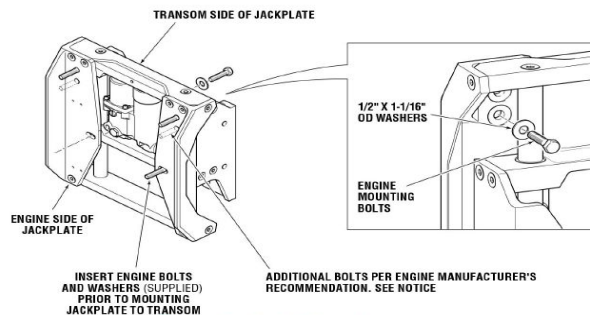
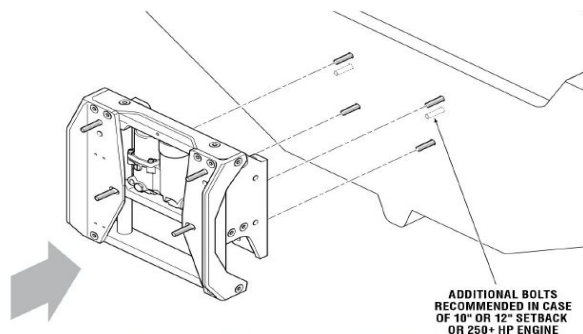


Figure: Engine bolt insertion



1

Inserează șuruburile motorului ÎNAINTE de montare

Introdu șuruburile motorului în partea de motor a jackplate-ului. Folosește șaibele SAE ½" furnizate în pachet.

2

Montează jackplate-ul pe oglinda bărcii

Folosind hardware furnizat sau aprobat de producătorul motorului, prinde jackplate-ul ferm pe panoul din spatele bărcii.

3

Etanșează toate găurile

Aplică sigilant marin în fiecare gaură din oglindă pentru a preveni infiltrarea apei.

Pasul 1: Conexiune oglindă — 4 sau 6 șuruburi

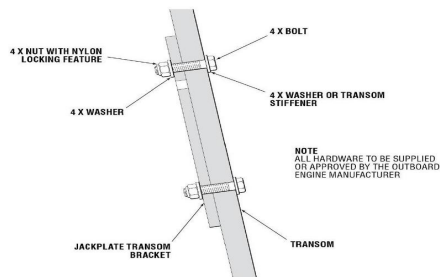
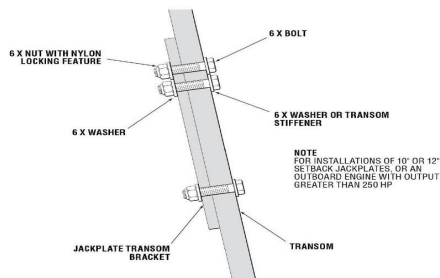


Figure: Jackplate to transom connection



1 Configurație standard — 4 șuruburi

Folosești 4 șuruburi (4 piulițe + 4 șaibe) pentru motoare sub 250 CP și setback sub 25 cm.

2 Configurație forță — 6 șuruburi

Dacă motorul are peste 250 CP sau setback-ul este de 25 cm (10") sau mai mult, folosești obligatoriu 6 șuruburi — inclusiv în găurile superioare.

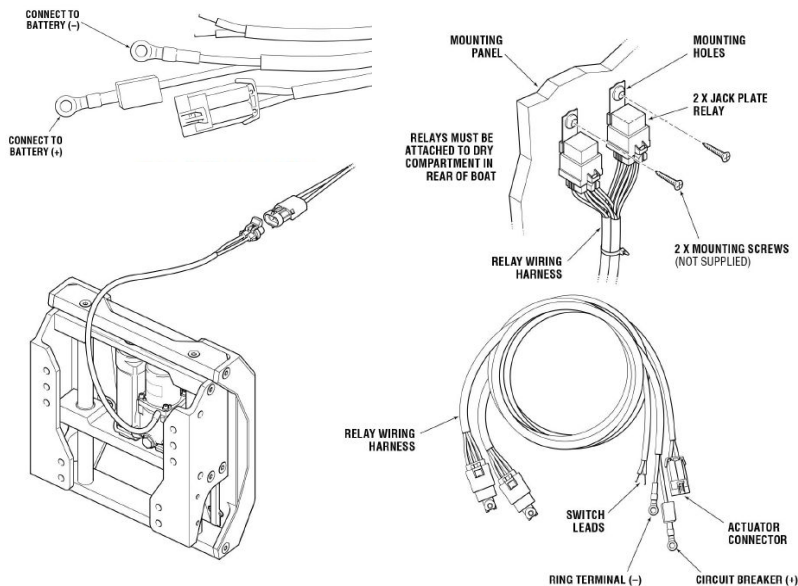
3 Tot hardware-ul trebuie aprobat

Folosește exclusiv hardware furnizat sau aprobat de producătorul motorului outboard.



250 CP+ sau setback $\geq$ 25 cm (10") — obligatoriu 6 șuruburi la oglindă

Pasul 2: Instalarea cablului principal electric cu rele



1 Montează cablul principal în loc uscat

Fixează cablul principal cu rele într-un compartiment uscat din spatele bărcii, folosind găurile de pe suportul releelor și 2 șuruburi de montaj.

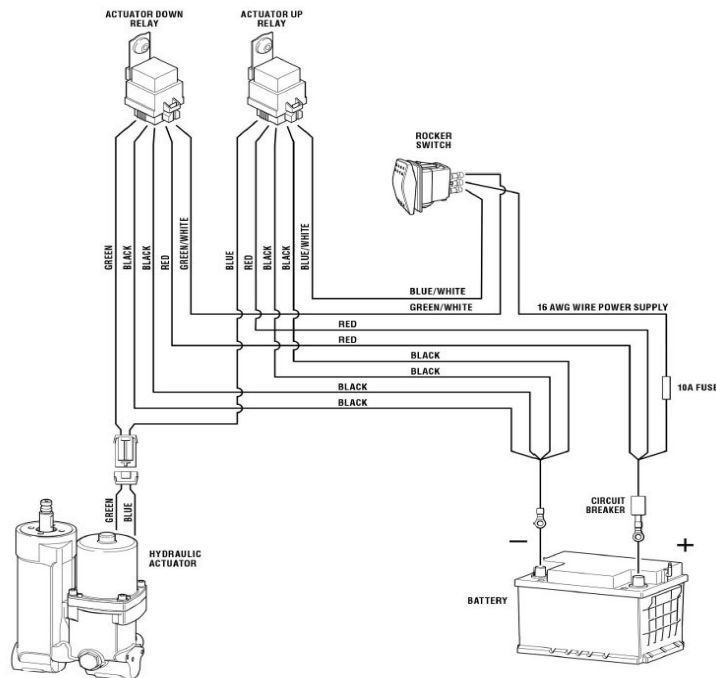
2 Conectează fișa actuatorului

Conectează fișa actuatorului din harness direct la actuatorul hidraulic al jackplate-ului.

3 Conectează la baterie (+) și (-)

Atașează terminalul inel de la circuit breaker la borna (+) 12 V a bateriei. Terminalul negru la borna (-) a aceleiași baterii.

Schema electrică principală



LEGENDĂ FIRE

GREEN / GREEN-WHITE

Comandă actuator

BLUE / BLUE-WHITE

Comandă switch

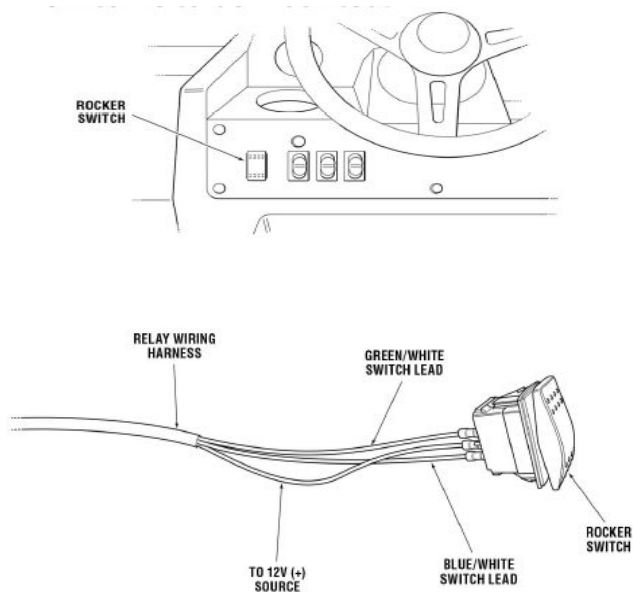
RED

Alimentare (+) 12 V

BLACK

Masă / negativ (-)

Pasul 3: Instalare switch rocker pe bord



1 Taie orificiul în panoul de bord

Decupează un orificiu dreptunghiular adecvat la locul dorit pe bord.

2 Trece conductele switch prin orificiu

Trage conductele switch de la harness prin orificiul din bord.

3 Crimpează terminale spade

Aplică terminale spade femele la capetele conductelor switch.

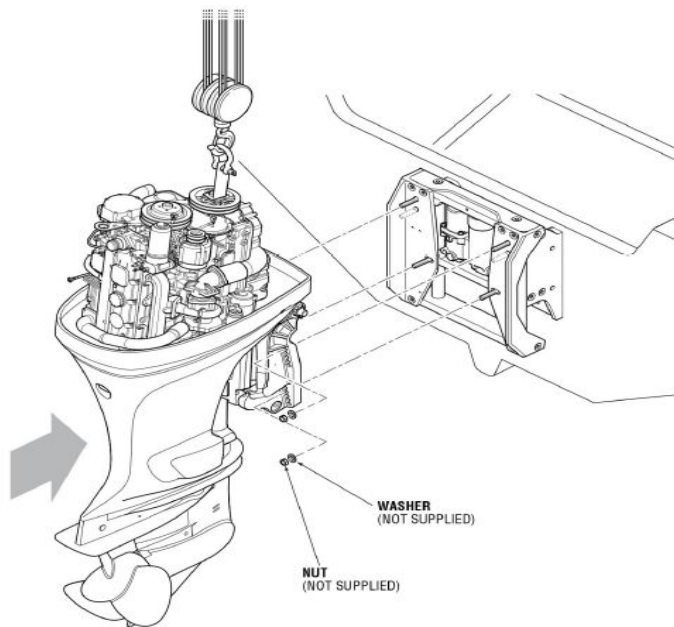
4 Adaugă fir alimentare 10 A

Fir 16AWG + siguranță 10 A de la 12 V (+) → spatele CENTRAL al switchului.

5 Verifică direcția, apoi fixează

Apasă SUS → jackplate-ul merge SUS. Confirmă, apoi fixează switchul în bord.

Pasul 4: Montaj motor + verificări de joc



1 Ridică motorul cu macara și cârlig de ridicare

Utilizează un scripete/macara adecvat și un cârlig de ridicare certificat pentru motorul tău.

2 Selectează setul de găuri potrivit

Alege setul de găuri de pe motor care se potrivește cel mai bine bărcii și aplicației tale.

3 Strânge la momentul de 122 Nm (90 ft-lbs)

Montează șaibele și piulițele, strânge cu cheie dinamometrică la 90 ft-lbs (122 Nm) sau conform specificațiilor motorului.

4 Verificare joc (OBLIGATORIE)

Pornind din poziția cea mai joasă, verifică că nu există interferențe cu direcția, tiranții sau furtunurile la toată gama de trim și virare.



Efectuează verificările de joc ÎNAINTE de prima pornire și după orice reglaj

Mentenanță și protecție anticorozivă

Verificare moment strângere

Verifică momentul de strângere al șuruburilor de oglindă și motor. Prima dată după prima utilizare, apoi la fiecare 100 h sau 6 luni.

Inspecție vizuală

Inspectează cadrul, ghidajele, tija și garnitura actuatorului. Caută fisuri, uzură, joc excesiv sau scurgeri.

Verificare cablaj electric

Inspectează toate cablurile pentru deteriorări sau coroziune. Verifică că toți conectorii sunt bine fixați și uscați.

Anod zinc anticorozivă

Montează anod de zinc în locașul din bara inferioară (2,92" x 1,40", găuri ¼"-20 UNC). Înlocuiește când e consumat 50 %.

Ghid de depanare

DEFECT	CAUZĂ	SOLUȚIE
Coboară singur în timp	Bypass intern fluid	Acționează jackplate-ul de câteva ori în ambele direcții (extindere și retracție)
Nu atinge limita extindere/retracție	Interferență mecanică	Verifică interferențele între componente mobile, șuruburi, sistemul de direcție
Funcționează lent sau erratic	Tensiune scăzută	Verifică tensiunea la actuator — trebuie să fie între 10,5 V și 14 V
Nu funcționează în nicio direcție	Baterie / releu / conexiune defectă	Verifică bateria, resetează circuit breaker-ul, ascultă clicul releelor, verifică harness-ul
Nu funcționează într-o singură direcție	Releu defect	Activează switchul în fiecare direcție — ascultă clicul. Înlocuiește releul defect.

Garanție și suport service

GARANȚIE COMERCIALĂ

Produsul AXA FORCE JP 500 HP este acoperit de garanție comercială de 24 luni de la data achiziției, în condițiile prezentate în certificatul de garanție anexat.

Garanția acoperă:

- ▶ Defecte de material și manoperă
- ▶ Funcționarea actuatorului hidraulic
- ▶ Componentele electrice (relee, harness, switch)

Garanția NU acoperă:

- ▶ Uzura normală (anod zinc, garnituri)
- ▶ Coroziune cauzată de mentenanță necorespunzătoare
- ▶ Daune din montaj incorect sau utilizare în afara specificațiilor

CONTACT SERVICE

AXA Marine System
nauticstore.ro

Pentru solicitări de service, garanție sau RMA:

✉ contact@nauticstore.ro
 nauticstore.ro

Procedură RMA:

1. Trimite e-mail cu seria produsului și descrierea defectului
2. Primești un număr de RMA în 48 h lucrătoare
3. Expediezi produsul cu numărul de RMA vizibil pe pachet
4. Diagnostic + reparație/înlocuire în maxim 15 zile lucrătoare

AXA FORCE

JP 500 HP

Jack Plate Hidraulic

Certificat CE • Max. 500 CP